

1. Привід верстату, що містить силовий стіл із встановленою на ньому багатошпindelною револьверною головкою та розташованою в ланцюгу головного руху гвинтовою несамогальмівною передачею, зв'язаною з механізмом подачі, який **відрізняється** тим, що гвинтові передачі кінематичного ланцюга головного руху та подачі розташовані паралельно та охоплюють робочий шпindel револьверної головки, а гвинтова передача привода головного руху споряджена механізмом зміни кута нахилу гвинтової лінії, який управляється програмним механізмом у відповідності до позиції револьверної головки.

2. Привід верстату за п.1, який **відрізняється** тим, що гвинтові передачі кінематичних ланцюгів головного руху та подачі розміщені у вертикальній площині, а їх відстань до осі робочого шпинделя та кут нахилу гвинтової несамогальмівної передачі прийняті із співвідношення

$$\operatorname{tg} \alpha_i \leq 2 \cdot m_i \cdot l_i \cdot k,$$

де α_i - кут нахилу несамогальмівної передачі; m_i - відношення окружної та осьової складових сили різання відповідної технологічної операції; l_i - відношення діаметру обробки до середнього діаметру несамогальмівної гвинтової передачі; k - відношення відстані між гвинтовими передачами до відстані між віссю робочого шпинделя та гвинтовою передачею привода подачі.